



# Chemlon® 143 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 产品说明

Chemlon® 143 GH is a 43% glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding. This high tensile strength material has a wide processing window, provides a good surface appearance, and is available globally.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 高拉伸强度 • 良好的加工性能	• 热稳定性，良好 • 优良外观	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.50	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.4	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.60	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	1.7	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2.39E+6	1.59E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力	31200	20000	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	4.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.49E+6	1.40E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	38000	30200	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.3	5.7	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	33	32	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	3.1	5.7	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	489	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	480	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	490	--	°F	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB	--		UL 94

# Chemlon® 143 GH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

### 加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
建议的最大水分含量	0.11 %
加工 (熔体) 温度	509 到 559 °F
模具温度	171 到 190 °F

### 注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。